**附表1 木工圓盤鋸安全作業標準**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業種類區分：**一般操作作業  **單位作業名稱：**木工圓盤鋸  **作 業 方 式 ：**個人單獨作業  **使用處理材料：**木工加工物或工業發泡(柱狀)  **使用器具工具：**平行靠板（尺）、活動角度推桿或替代推行木材或固定夾  **防 護 器 具 ：**護目鏡及防塵口罩  **資 格 限 制 ：**修習工教系木器製造、產品設計課程學生 | | | | | |
| **工作步驟** | | **工作方法** | **不安全因素** | **安全措施** | **事故處理** |
| 1.工作前 | | 1-1檢查電氣及機械設備是否正常。  1-2調整鋸片至適當高度或角度。  1-3開啟分電箱電源及機具電源開關(含集塵設備)。 | 捲入危險 | 1-1戴上安全眼鏡，領口請扣好，長髮請固定好。 | 1. 人員受傷送醫急救治療。 2. 機具設備報請廠商維修。 |
| 2.工作中 | | 2-1裁切物品寬度小於7公分時須以替代木材推送。  2-2嚴禁穿戴手套操作機具。  2-3裁切物品須與平行靠板（尺）成平行角度。  2-4裁切物品推送過程勿往後收拉。  2-5鋸片如有防護罩應放下並嚴禁拆卸。  2-6機械運轉的狀況下，不可擅自離開。 | 捲入危險 | 2-1戴上安全眼鏡，領口請扣好，長髮請固定好。 | 2同1 |
| 3.工作後 | | 3-1關掉電源開關及分電箱電源開關並踩煞車至機器停止運轉。  3-2木屑全部清除乾淨。  3-3機器四周打掃清潔，工作物排列整齊。  3-4機械滑動部分及鐵質部分表面塗上防銹油或機油。所有手工具、量具、刀具使用完畢歸定位。  3-5使用後將吸塵管上推歸至定位。 | 捲入危險 | 3-1戴上安全眼鏡，領口請扣好，長髮請固定好。 | 3同1 |
| **圖**  **解** |  | | | | |