**附表1板材雷射切割機安全作業標準**

|  |
| --- |
| **作業種類區分：**一般操作作業**單位作業名稱：**板材雷射切割機**作 業 方 式 ：**個人單獨作業**使用處理材料：**金屬**使用器具工具：**扳手**防 護 器 具 ：**雷射護目鏡及防塵口罩**資 格 限 制 ：**修習工教系電腦輔助機械製造課程學生 |
| **工作步驟** | **工作方法** | **不安全因素** | **安全措施** | **事故處理** |
| 1.工作前 | 1-1檢查電氣及機械設備是否正常。1-2確認氣體設備及集塵設備是否正常。 |  | 1-1著防護設備：雷射護目鏡及防塵口罩。 | 1. 人員受傷送醫急救治療。
2. 機具設備報請廠商維修。
 |
| 2.工作中 | 2-1工件勿放置於劍條之主結構上方，以免雷射將主結構熔穿。2-2工作中設備安全門切勿開啟。2-3不可將手工具與量具放置在劍條上。2-4機械運轉的狀況下，不可擅自離開。  |  | 2-1著防護設備：雷射護目鏡及防塵口罩。 | 2同1 |
| 3.工作後 | 3-1關掉電源開關，啟動開關把手置於OFF的位置。3-2鐵屑、鐵粉全部清除乾淨。3-3機器四周打掃清潔，工作物排列整齊。3-4機械滑動部分及鐵質部分表面塗上防銹油或機油。3-5所有手工具、量具、刀具使用完畢歸定位。 |  | 3-1著防護設備：雷射護目鏡及防塵口罩。 | 3同1 |
| **圖****解** |  |