**附表1板材雷射切割機安全作業標準**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業種類區分：**一般操作作業  **單位作業名稱：**板材雷射切割機  **作 業 方 式 ：**個人單獨作業  **使用處理材料：**金屬  **使用器具工具：**扳手  **防 護 器 具 ：**雷射護目鏡及防塵口罩  **資 格 限 制 ：**修習工教系電腦輔助機械製造課程學生 | | | | | |
| **工作步驟** | | **工作方法** | **不安全因素** | **安全措施** | **事故處理** |
| 1.工作前 | | 1-1檢查電氣及機械設備是否正常。  1-2確認氣體設備及集塵設備是否正常。 |  | 1-1著防護設備：雷射護目鏡及防塵口罩。 | 1. 人員受傷送醫急救治療。 2. 機具設備報請廠商維修。 |
| 2.工作中 | | 2-1工件勿放置於劍條之主結構上方，以免雷射將主結構熔穿。  2-2工作中設備安全門切勿開啟。  2-3不可將手工具與量具放置在劍條上。  2-4機械運轉的狀況下，不可擅自離開。 |  | 2-1著防護設備：雷射護目鏡及防塵口罩。 | 2同1 |
| 3.工作後 | | 3-1關掉電源開關，啟動開關把手置於OFF的位置。  3-2鐵屑、鐵粉全部清除乾淨。  3-3機器四周打掃清潔，工作物排列整齊。  3-4機械滑動部分及鐵質部分表面塗上防銹油或機油。  3-5所有手工具、量具、刀具使用完畢歸定位。 |  | 3-1著防護設備：雷射護目鏡及防塵口罩。 | 3同1 |
| **圖**  **解** |  | | | | |