

**國立高雄師範大學**  
**實驗(習)場所安全衛生危害辨識及風險評估表**

系所：物理系

實驗室名稱：教具製作工場

負責人：蕭國才

分機：7267

填報日期：112.05.15

實驗室作業流程概要(作業內容)：

(含實驗方法、程序、儀器設備機具、材料等)

依實驗教學需求，進行各種教具製作

圓鋸機

服裝安全穿著→機器安全裝置確認無故障→檢查電源→開啟電源→關閉電源→維持機台乾淨安全

線鋸機

服裝安全穿著→機器安全裝置確認無故障→檢查電源→開啟電源→關閉電源→維持機台乾淨安全

砂輪機

服裝安全穿著→機器安全裝置確認無故障→檢查電源→開啟電源→關閉電源→維持機台乾淨安全

服裝安全穿著→機器安全裝置確認無故障→檢查電源→開啟電源→關閉電源→維持機台乾淨安全

服裝安全穿著→機器安全裝置確認無故障→檢查電源→固定物品→開啟電源→關閉電源→維持機台乾淨安全

## 作業條件清查

| 作業編號及名稱 |        | 作業條件 |              |                       |         |            |
|---------|--------|------|--------------|-----------------------|---------|------------|
| 編號      | 作業名稱   | 作業週期 | 作業環境         | 機械/設備/工具              | 能源/化學物質 | 作業資格       |
| 1       | 教具製作作業 | 非例行  | 高斯 B03 教具製作室 | 圓鋸機、線鋸機、砂輪機<br>砂布機及銑床 | 無       | 一般安全衛生教育訓練 |
|         |        |      |              |                       |         |            |

## 危害鑑別與風險評估表

| 作業<br>分<br>項<br>名<br>稱<br>(<br>作<br>業<br>內<br>容<br>之<br>編<br>號) | 1.<br>危害類別  |             |             |             | 2.危害辨識及後果 |                                |      |                                       |                             | 3.現有防護設施         |                  |                    | 4.<br>評估風險  |                            |             | 5.<br>降低風<br>險所採<br>取之控<br>制措施                              | 6.<br>控制後<br>預估風險 |                            |             |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|--------------------------------|------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------|------------------|--------------------|-------------|----------------------------|-------------|---|-------------------|----------------------------|-------------|
|   | 物<br>理<br>性 | 化<br>學<br>性 | 人<br>因<br>性 | 生<br>物<br>性 | 作業條件      |                                |      | 職業衛生<br>潛在危害原因<br><br>(危害辨識-<br>災害類型) | 可能事故的後果<br><br>之情境描述        | 工程控制<br><br>(硬體) | 管理控制<br><br>(軟體) | 個人防護具<br><br>(PPE) | 嚴<br>重<br>度 | 危<br>害<br>發<br>生<br>機<br>率 | 風<br>險<br>值 | (改善日期)  | 嚴<br>重<br>度       | 危<br>害<br>發<br>生<br>機<br>率 | 風<br>險<br>值 |
|   |             |             |             |             | 作業週期      | 機械/設備/工具                       | 作業人數 |                                       |                             |                  |                  |                    |             |                            |             |   |                   |                            |             |
| 1   | ✓           |             |             |             | 非例行       | 圓鋸機<br>線鋸機<br>砂輪機<br>砂布機<br>銑床 | 1    | 切、割、<br>刺、擦傷                          | 因操作不當<br>造成切、<br>割、刺、擦<br>傷 | 增加防護具及<br>斷電設施   | 教育訓練、標<br>準操作程序  | 護目鏡<br>包鞋          | S2          | P2                         | 3           | 安全觀<br>察、安全<br>教導、緊<br>急應變<br>計畫及<br>其他相<br>關作業<br>管制程<br>序 | S1                | P1                         | 1           |
|   |             |             |             |             |           |                                |      |                                       |                             |                  |                  |                    |             |                            |             |   |                   |                            |             |

填寫人員：

實驗場所負責人：

系主任：

環安組組長：

總務長：