

國立高雄師範大學

實驗(習)場所安全衛生危害辨識及風險評估表

系所：工業科技教育學系

實驗室名稱：設計教室

負責人：

分機：

填報日期：2023/08/10

實驗室作業流程概要(作業內容)：

(含實驗方法、程序、儀器設備機具、材料等)

1. 手作作業

- 基本手做：施作人員配戴口罩避免粉塵飄散，開始以基本手工具進行實作，完成後放置於作品區，再收集廢料進行回收。
- 機具操作：施作人員配戴口罩避免粉塵飄散，確認機具開關位置後，開始使用機具協助創作，完成後放置於作品架，再收集廢料進行回收，最後清理環境。

小型車床：

1. 工作前：

- (1)檢查電源開關與機械設備是否正常。
- (2)配戴安全護具：請戴上安全眼鏡與防塵口罩，若有留長髮請固定好，避免工作時捲入。
- (3)安裝加工物件，啟動電源開關，確認加工件旋轉時是否牢固與穩定。
- (4)確定車刀與車刀座距離，並依據需要實際調整。

2. 工作中：

- (1)嚴禁戴手套操作機器。
- (2)車床切削時，進刀速度不可過大，避免危險。
- (3)若需要測量切削工件時，於主軸馬達停止後再進行量測。
- (4)機器運轉中，注意不要讓衣服與頭髮捲入
- (5)機器旋轉中，禁止觸摸之加工物件、刀具、夾頭等物品。
- (6)機械運轉的狀況下，不可擅自離開，若需離開，需先行停止機器。

3. 工作後：

- (1)關掉電源開關或是延長線開關。
- (2)設備四周廢料需要全部清除乾淨。
- (3)環境需打掃清潔，工具與配件需排列整齊。

(4)將手工具、量具、刀具歸原位。

鑽床：

1. 工作前：

- (1)檢查電源開關與機械設備是否正常。
- (2)配戴安全護具：請戴上安全眼鏡與防塵口罩，若有留長髮請固定好，避免工作時捲入。
- (3)裝上刀具鑽頭，啟動電源開關，確認加工件旋轉時是否牢固與穩定。
- (4)檢查刀具材質、形式、主軸轉速是否選用適當。

2. 工作中：

- (1)嚴禁戴手套操作機器。
- (2)不可將手工具與量具放置在虎鉗上。
- (3)若需要測量切削工件時，於主軸馬達停止後再進行量測。
- (4)機器運轉中，注意不要讓衣服與頭髮捲入
- (5)機器旋轉中，禁止觸摸之加工物件、刀具、夾頭等物品。
- (6)機械運轉的狀況下，不可擅自離開，若需離開，需先行停止機器。

3. 工作後：

- (1)關掉電源開關或是延長線開關。
- (2)設備四周廢料需要全部清除乾淨。
- (3)環境需打掃清潔，工具與配件需排列整齊。
- (4)將手工具、量具、刀具歸原位。

線鋸機：

1. 工作前：

- (1)檢查電源開關與機械設備是否正常。
- (2)配戴安全護具：請戴上安全眼鏡與防塵口罩。
- (3)開啟延長線電源及機具電源開關。

2. 工作中：

- (1)需抓穩裁切物品並適當控制機器運轉速度。
- (2)使用線鋸機時，切削速度不可過大，避免鋸條斷裂產生危險。
- (3)若需要測量工件時，於主軸馬達停止後再進行量測。
- (4)機械運轉的狀況下，不可擅自離開，若需離開，需先行停止機器。

3. 工作後：

- (1)關掉電源開關或是延長線開關。

- (2)設備四周廢料需要全部清除乾淨。
- (3)環境需打掃清潔，工具與配件需排列整齊。
- (4)將手工具、量具、刀具歸原位。

帶鋸機：

1. 工作前：

- (1)檢查電源開關與機械設備是否正常。
- (2)配戴安全護具：請戴上安全眼鏡與防塵口罩。
- (3)調整設備防護罩至適當高度。
- (4)開啟延長線電源及機具電源開關。

2. 工作中：

- (1)裁切物件必須與鋸帶垂直。
- (2)裁切小型物件時(寬度小於2公分)，需以安全壓板推送。
- (3)機器旋轉中，禁止觸摸刀具、夾頭等物品。
- (4)機械運轉的狀況下，不可擅自離開，若需離開，需先行停止機器。

3. 工作後：

- (1)關掉電源開關或是延長線開關。
- (2)設備四周廢料需要全部清除乾淨。
- (3)環境需打掃清潔，工具與配件需排列整齊。
- (4)將手工具、量具、刀具歸原位。

2. 打磨作業

- 基本手做：施作人員配戴口罩避免粉塵飄散，開始以砂紙進行打磨實作，完成後放置於作品區，再收集廢料進行回收。
- 機具操作：施作人員配戴護目鏡與口罩避免粉塵飄散，確認機器開關後，使用機具協助打磨，完成後放置於作品架，再收集廢料進行回收，與整理環境。

砂盤機：

1. 工作前：

- (1)檢查電源開關與機械設備是否正常。
- (2)配戴安全護具：請戴上安全眼鏡與防塵口罩。
- (3)開啟延長線電源及機具電源開關。

2. 工作中：

- (1)手持研磨物品需抓緊牢固，實作過程中需專心，切勿嬉鬧。
- (2)研磨物品須靠圓盤旋轉打磨，禁止施重力推擠，以免發生危險。
- (3)機械運轉的狀況下，不可擅自離開，若需離開，需先行停止機器。

3. 工作後：

- (1)關掉電源開關或是延長線開關。
- (2)設備四周廢料需要全部清除乾淨。
- (3)環境需打掃清潔，工具與配件需排列整齊。
- (4)將輔具與量測工具歸原位。

作業條件清查

作業編號及名稱		作業條件				
編號	作業名稱	作業週期	作業環境	機械/設備/工具	能源/化學物質	作業資格
1	手作作業	一週一次	<p>環境：操作機械設備被夾、被捲之危害。</p> <p>描述：戴手套操作機器時易被夾、捲入。</p> <p>措施：教師宣導請勿戴手套操作此機器。</p>	小型車床 鑽床 線鋸機 帶鋸機	無	選修課程學生。 (課程初期，授課老師會進行操作與安全講習活動)
2	打磨作業	一週一次	<p>環境：操作機械設備被擦傷之危害。</p> <p>描述：操作砂盤機，被設備擦傷之疑慮。</p> <p>措施：任課老師宣導安全操作機器注意事項。並由教學助理協助確認學生安全操作。</p>	砂盤機	無	選修課程學生。 (課程初期，授課老師會進行操作與安全講習活動)

危害鑑別與風險評估表

分 項 (作業內容) 作業名稱之編號	1. 危害類別				2.危害辨識及後果				3.現有防護設施			4. 評估風險			5. 降低風險所採取之控制措施			6. 控制後 預估風險		
	物理性	化學性	人因性	生物性	作業條件			職業衛生 潛在危害原因 (危害辨識- 災害類型)	可能事故的後果 之情境描述	工程控制 (硬體)	管理控制 (軟體)	個人防護具 (PPE)	嚴重度 (S)	危害發生 機率 (P)	風險 值 (C)	(改善日期)	嚴重度 (S)	危害發生 機率 (P)	風險 值 (C)	
					作業週期	機械/設備/工具	作業人數													
1.手作作業	V				一週一次	機械	1	操作設備有被捲入之疑慮。	操作設備時有捲入產生危險。	安全防護具	教師宣導	護目鏡與防塵口罩	S3	P1	2	已改善	S2	P1	1	
2.打磨作業	V				一週一次	機械	1	操作設備被擦傷之疑慮。	操作設備時因擦傷而產生危險。	安全防護具	教師宣導	護目鏡與防塵口罩	S2	P1	2	已改善	S1	P1	1	

填寫人員：林學志

實驗場所負責人：

系主任：

環安組組長：

總務長：