

國立高雄師範大學職業衛生風險評估表

系所：工業科技教育學系

實驗室名稱：設計教室

日期：2014/01/11

實驗室作業流程概要內容：(含實驗方法、程序、儀器設備機具、材料等) 機械方面：

1. 空氣壓縮機 - 使用空氣噴槍進行清潔前，要先將空壓機打開 - 操作時可配戴耳塞降低噪音。
2. 圓鋸機 - 裁切木材用，可以調整所要裁切的角度 - 操作人員應有良好的操作動作，避免危險動作，也可配戴護目鏡及耳塞。
3. 砂磨機(砂帶機、集塵研磨機) - 若材料或元件不平整，可以用砂帶機或研磨機使其表面平整 - 操作人員應有良好的操作動作，避免危險動作。
4. 立式鑽床 - 若材料(木材、壓克力、金屬...)需要鑽孔，可使用鑽床進行鑽孔 - 操作人員不可帶手套，避免危險動作，可以配戴護目鏡防護。
5. 線鋸機 - 木材等材料，可用線鋸機鋸切所需要的形狀 - 操作人員不可帶手套，避免危險動作。
6. 仰式鋸檯 - 可裁切壓克力、木材，達到所需要的長度 - 操作人員不可帶手套、不可站於操作原件正後方，避免危險動作。
7. 雷射雕刻機 - 使用前應先開啟恆溫冰水機及排煙機，接著將所欲加工的材料放置工作檯上，蓋上防護罩即可開始操作 - 操作人員應確實蓋上防護罩，也應避免眼睛直視雷射光。

其他：

1. 噴漆 - 作品需要噴色時，可以用噴漆進行上色 - 操作時應注意環境通風，並配帶口罩，避免長時間操作。

危害鑑別與風險評估表

附表	(附表一)						(附表二)				(附表三)			
	(第1項)	(第2項)	(第3項)			(第4項)	(第5項)	(第6項)		風險評估				風險等級
項次	區域/設備/作業	作業步驟	狀況			安全衛生危害因子說明	災害類型	現有風險控制方法		嚴重度 S	危害發生機率 P	風險控制成效 C	風險 R=S×P× C	
			例行	非例行	緊急			軟體	硬體					
1.	空氣壓縮機	使用空氣噴槍	✓			開啟空壓機會產生噪音問題	噪音	實驗工場 安全衛生 教育訓練	1.配戴防噪音耳塞。	1	1	0.2	0.2	E(可接受 不改善)
2.	圓鋸機	裁切木材或金屬	✓			材切材料時，偶有瞬間音量偏高情形	噪音	實驗工場 安全衛生 教育訓練	1. 為減少噪音，鋸片應正確安裝，避免震動、搖擺、滑動。 2. 確保鋸片鋒利且乾淨。 3. 避免工作原件震動、搖擺、滑動。 4. 配戴防噪音耳塞。	8	2	0.4	6.4	D(暫時可 接受但仍 須注意)
3.	砂帶機、 集塵研磨機	修整材料表面	✓			磨平木料時，會有粉塵逸散現象	粉塵暴露	實驗工場 安全衛生 教育訓練	1. 操作時需同時開啟集塵系統，降低粉塵污染。 2. 人員操作時，須戴防塵口罩。	8	2	0.4	6.4	D(暫時可 接受但仍 須注意)

4.	立式鑽床	木材或壓克力鑽孔	✓			鑽孔時，偶有廢料噴出	割傷	實驗工場 安全衛生 教育訓練	1. 操作人員應戴護目鏡。 2. 確保操作元件正確夾於操作檯面上。	4	2	0.4	3.2	E(可接受不改善)
5.	線鋸機	鋸切木材及壓克力達所需的型狀	✓			材切材料時，偶有瞬間音量偏高情形	噪音	實驗工場 安全衛生 教育訓練	1. 為減少噪音，鋸條應正確安裝，避免震動、搖擺、滑動。 2. 確保鋸條鋒利且乾淨。 3. 避免工作原件震動、搖擺、滑動。 4. 配戴防噪音耳塞。	8	2	0.4	6.4	D(暫時可接受但仍須注意)
6.	仰式鋸檯	裁切木材或壓克力	✓			材切材料時，偶有瞬間音量偏高情形	噪音	實驗工場 安全衛生 教育訓練	1. 為減少噪音，鋸片應正確安裝，避免震動、搖擺、滑動。 2. 確保鋸片鋒利且乾淨。 3. 避免工作原件震動、搖擺、滑動。 4. 配戴防噪音耳塞。	8	2	0.4	6.4	D(暫時可接受但仍須注意)
7.	雷射雕刻機	木材或壓克力進行雕刻或裁切	✓			操作時排煙機音量偏高。	噪音	實驗工場 安全衛生 教育訓練	1. 配戴防噪音耳塞。	1	1	0.2	0.2	E(可接受不改善)

8.	噴漆	立體作品上色	✓		噴漆時會產生異味	異味	實驗工場 安全衛生 教育訓練	1. 操作時應選擇通風環境。 2. 人員操作時，須戴防塵口罩。	1	1	0.2	0.2	E(可接受不改善)
----	----	--------	---	--	----------	----	----------------------	------------------------------------	---	---	-----	-----	-----------

填表人員：

實驗場所負責人：

系所主管：