

金屬打標機使用說明

金屬打標機器需配合軟體：BslCAD5-BslAppSimple

※請注意務必下載「USB 驅動文件」

(一)基本開機與注意事項

1. 拿下防塵蓋，並安裝機器的緊急停止踏板



圖一 拿下防塵蓋



圖二 安裝緊急停止踏板

2. 打開開關與激光開關



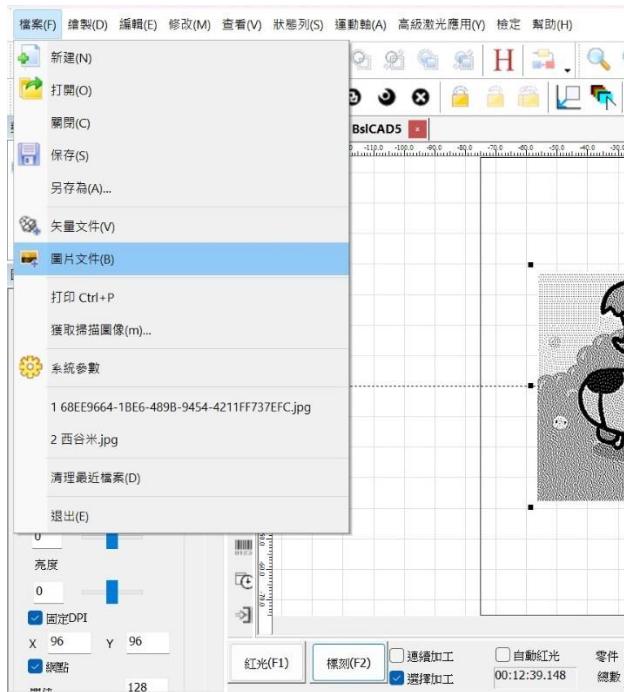
圖三 打開激光開關

(二)圖片打標設定

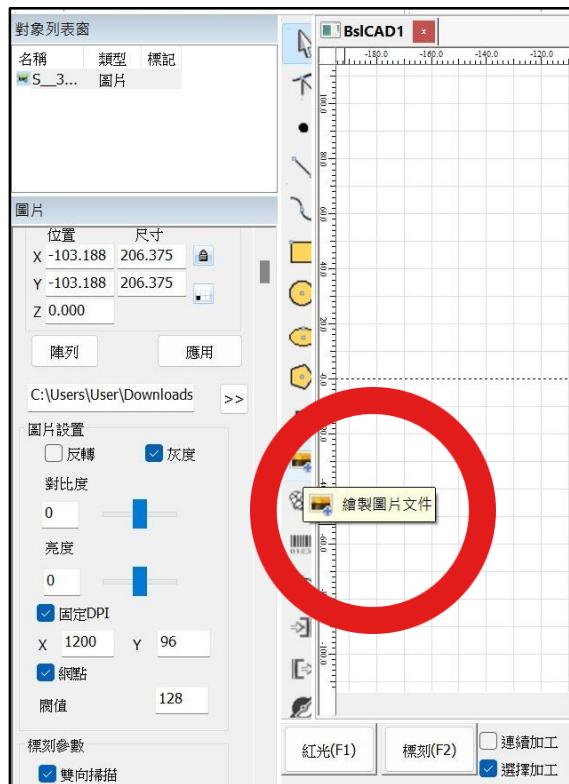
1. 將欲使用的.JPG 檔或.PNG 檔匯入：

(1).左上角檔案→圖片文件→選取你的檔案

(2).或是下圖的「繪製圖片文件」中選取你的檔案

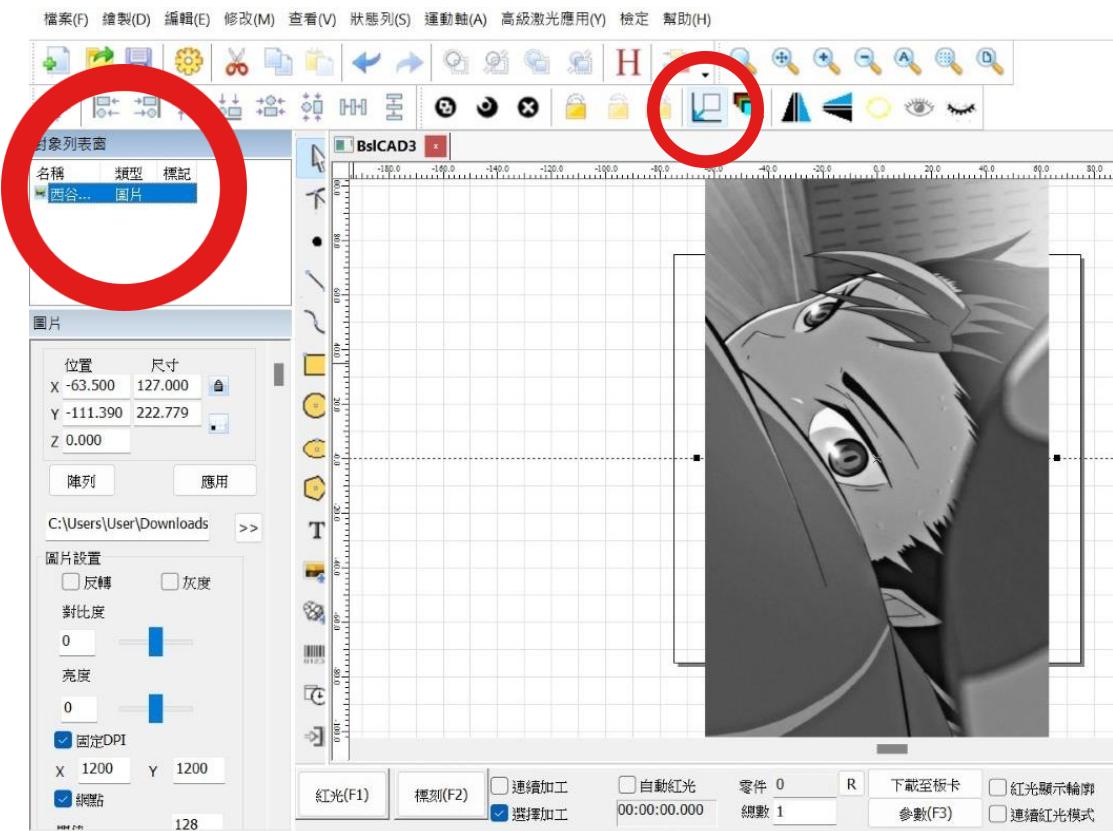


圖四 選取你的檔案



圖五 繪製圖片文件

2. 注意檔案匯入後要編輯該圖片須點選對象列表中的該圖案(標刻時亦同) · 並點選小圈中圖示可以將你的圖片置中



圖五 圖片置中

3. 圖片置中後調整後按下「應用」(尺寸可於後面校準位置時進行調整)

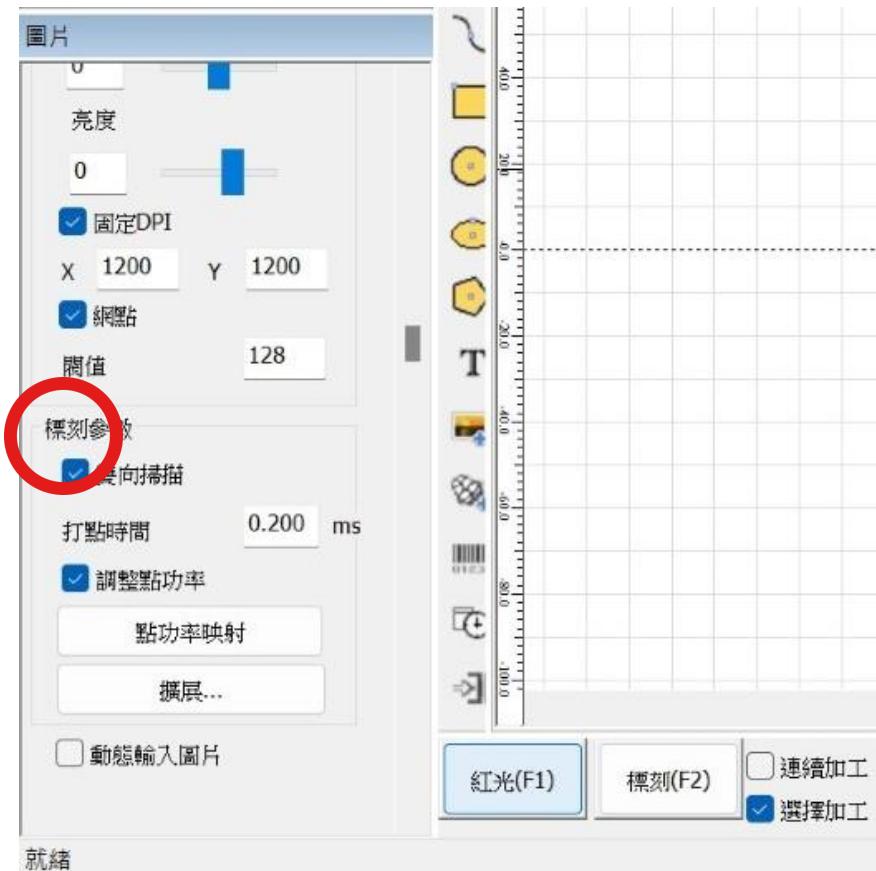


圖六 按下「應用」

4. 參數注意事項：

DPI(關乎解析度)：建議 500~1000

網點閾值：128(網點必須打開!!!!)



圖七 設定時網點必須打開

5. 將你欲打標的金屬物件至於載物台。。。後點選右圖紅光，此時你會看到所設定的尺寸(如 5. 所述)之紅色邊框打在物件上。

※右圖紅光因為一幀一幀無法完全捕捉，且當邊框大於雕刻物件時，※幾經測試後紅框的左右幾乎無誤差，而上下部分(面對開關)則是有約 2mm 的誤差，需將物件向上(前)擺放約 2mm 來進行修正。



圖八 透過調節轉輪，使物件上三個紅點盡可能重疊

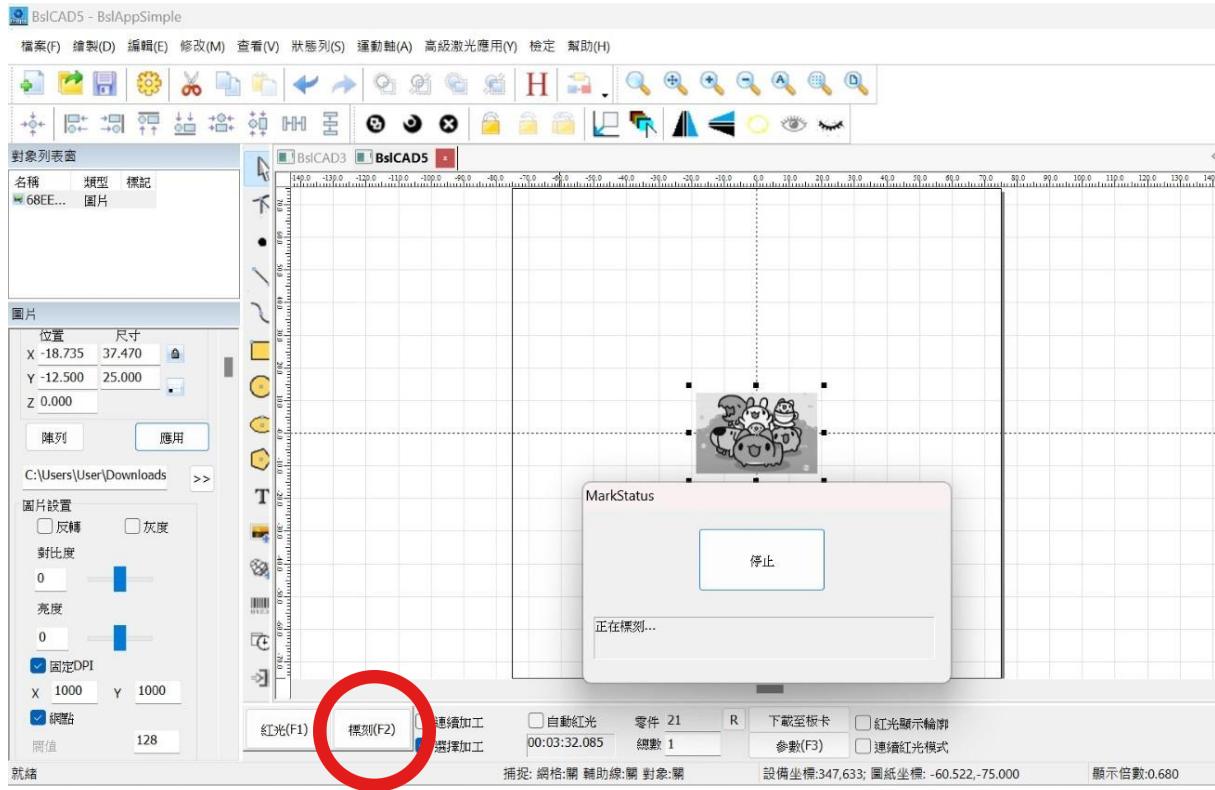


圖九 請在物件下墊木板以保護機台。

6. 確認無誤時點選「標刻」即開始進行雷射打標

※若在視野範圍內請配戴雷射護目鏡，並盡量避免直視

※若有緊急狀況可點選螢幕中停止按鈕或是踩下緊急踏板



7. 接下來就等待作品完成啦~

※剛完成時作品溫度可能偏高，若須馬上接續下一物件，可用其他物品將打標好物件撥下載物台。

※若欲當作商品之圖片，注意圖片使用之智慧財產權。